



# Mallas Sinterizadas

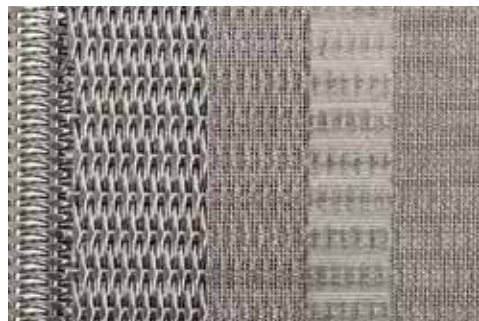
## Telas sinterizadas y medios filtrantes compuestos

Actualmente se utilizan cada vez más las mallas filtrantes sinterizadas en reemplazo de mallas filtrantes simples. Estas consisten en unir mediante presión y temperatura un conjunto determinado de mallas simples. De esta manera se combinan las ventajas de cada malla individual, lo que resulta en la optimización del proceso de filtración.

La malla sinterizada resultante permite lograr una filtración más fina, y a su vez una estructura más robusta.

A medida que aumentamos la cantidad de capas se logra un medio filtrante más resistente a cargas mecánicas. Para la fabricación de piezas el comportamiento de las mallas sinterizadas es similar a una chapa de acero.

Se puede cilindrar, plegar, perforar, mecanizar y cortar mediante cizalla y laser. Posee una superficie muy lisa y es ideal para el uso en sistemas con retrolavado



## Características y ventajas

- Abertura mas fina bien definida y distribución uniforme de poros
- Muy resistente a sollicitaciones térmicas y mecánicas (hasta 600° C dependiendo de la aleación), larga duración, y por lo tanto menores tiempos de parada.
- Altos caudales, pérdida de carga seleccionable en la fabricación
- Capacidad óptima de retrolavado, mayor presión de retrolavado utilizable
- Menor exigencia para el medio filtrante en pulsación
- Amplio rango de combinaciones,
- Se pueden hacer piezas planas de hasta 1200 x 1200 mm sin soldaduras
- Calidad de producto uniforme, alta resistencia a la corrosión usando aleaciones nobles como acero inoxidable, Hastelloy, Inconel, etc.